



הרשות הלאומית להסמכת מעבדות
Israel Laboratory Accreditation Authority

ISO/IEC 17025:2017
ISO/IEC 17025:2017

מעבדות בדיקה
מעבדות כיוול

תעודת הסמכה מס' 0592 (ב.י.) מדימור בע"מ

כתובת אתר ייחוס: רח' ציבעונית 1, טבריה 1410002

עד יום: 20.07.2028

בתוקף מיום: 09.09.2026

הארגון נבדק ונבחן על ידי הרשות הלאומית להסמכת מעבדות (להלן הרשות) ונמצא ראוי להסמכה בהתאם לנספח פירוט היקף ההסמכה המצורף לתעודה זו, המהווה חלק בלתי נפרד ממנה ומספרו זהה למספר התעודה. הסמכה מצביעה על כשירות מקצועית ותפעול מערכת ניהול איכות בעלת הכרה בינלאומית. הארגון המוסמך על ידי הרשות, עומד בתקנים/ בדרישות המפורטים מעלה. דרישות התקנים הם לכשירות מקצועית ולמערכות ניהול, שהינן הכרחיות למתן תוצאות אמינות. הסמכה זו ניתנה בהתאם לכללי ISO/IEC 17011:2017 לפיהם פועלת הרשות ובמסגרתם מקיימת פיקוח שוטף על הארגון לצורך בחינת תפקודו המתמשך בהתאם לדרישות ההסמכה. ההסמכה תקפה כל עוד הארגון עונה לאמות המידה שנקבעו על ידי הרשות. הרשות חתומה על הסכם הכרה רב צדדי (MLA) מול ארגון European Accreditation Cooperation (EA).

תעודה זו אינה מהווה אישור לפי סעיף 12 לחוק התקנים.

תאריך הסמכה ראשון: 21.07.2024

אתי פלר
מנכ"ל

הרשות הלאומית להסמכת מעבדות

Date of signature 09.09.2026

Page No. 1 of 9



הרשות הלאומית להסמכת מעבדות
Israel Laboratory Accreditation Authority

**Testing Laboratories
Calibration Laboratories**

**ISO/IEC 17025:2017
ISO/IEC 17025:2017**

**Accreditation Certificate No. 0592
(BY) Medimor Ltd.**

Main site address: 1 Tsivonit St., Tiberias 1410002, Israel

Valid from: 09.09.2026

Until: 20.07.2028

The organization was assessed by the Israel Laboratory Accreditation Authority (ISRAC) and found to be worthy of accreditation to the detailed schedule attached.

The schedule is an integral part of this certificate and is numbered with the above certificate number.

Accreditation demonstrates technical competence and operation of an internationally recognized quality management system.

The organization accredited by ISRAC complies with the standards/requirements mentioned above, meets the technical competence requirements and management system requirements that are necessary for it to consistently deliver technically competent results. This accreditation is granted in accordance with the requirements of ISO/IEC 17011:2017, and entails periodic surveillance and reassessment by ISRAC to ensure that the organization continues to comply with the accreditation requirements.

The accreditation is valid provided that the organization continues to meet the criteria as laid down by ISRAC. ISRAC is an EA-MLA (European Accreditation Cooperation Multi-Lateral Agreement) signatory.

This certificate does not constitute an approval in accordance with article 12 of the standard law.

Date of first accreditation: 21.07.2024

**Etty Feller
General Manager
Israel Laboratory Accreditation Authority**

Date of signature 09.09.2026

Page No. 2 of: 9



Department: Testing Laboratory ISO/IEC 17025:2017
Calibration Laboratory ISO/IEC 17025: 2017

Accreditation No. 0592

Name and Address:

Organization Name: (BY) Medimor Ltd
Address: 1 Tsivonit St., Tiberias 1410002, Israel
Phone: +972-04-6739888
E-Mail (contact person) Marina.gofen@medimor.com

Site: P or T or M , P-Permanent, T-Temporary, M-Mobile

A permanent (P) or temporary (T) place, or a stationary or mobile (M) facility, at or from which the organization performs activities forming part of its scope of accreditation, starting from sampling to final issuance of a report or certificate and / or quality system activities. A temporary (T) site is a site established under the responsibility of an accredited permanent site. All activities performed at a temporary site are the responsibility of the permanent site. An outdoors work is also considered to be a temporary site. Temporary site will be a site that involves work for special project and the activity will be defined in time (up to 2 years).

Type of Scopes: A- Fixed, C- Flexible scope in analytical tests : Type of matrix, analytes, experimental systems and/or analytical characteristics may be subject to changes, in accordance with the laboratory's approved and documented procedures. For details, please refer to the list of Accredited Tests, available from the laboratory upon request



Item	Scope Type	Site	Materials / Products Tested		Types of Test / Properties Measured		Standard / Method	Opinion and Interpretation	Remarks
Group of products: Medical products and devices					משפחת מוצרים: תכשירים ואביזרים רפואיים				
Physical Testing					בדיקות פיזיקליות				
1	A	P	Medical packaging	אריזות לאביזרים רפואיים	Seal Strength Test		ASTM F88/F88M, BS EN 868-5	---	---
2	A	P	Medical packaging	אריזות לאביזרים רפואיים	Burst Test		ASTM F1140/F1140M	---	---
3	A	P	Medical packaging	אריזות לאביזרים רפואיים	Bubble Test (Gross leak)		ASTM F2096	---	---
4	A	P	Medical packaging	אריזות לאביזרים רפואיים	Dye Penetration Test (Seal leak)		ASTM F1929	---	---
5	A	P	Medical packaging	אריזות לאביזרים רפואיים	Visual inspection		ASTM F1886/F1886M	---	---
6	A	P	Medical packaging	אריזות לאביזרים רפואיים	Accelerated Aging		ASTM F1980	---	---



Item	Scope Type	Site	Measurand Instrument, Gauge		Range [Including margins] (Does not include margins)	Uncertainty of Measurement ¹	Reference Documents	Remarks
Calibration - Physical quantities - Temperature						כיוול - גדלים פיזיקליים - טמפרטורה		
7	A	P;T	Temperature, Thermometers with sensor	טמפרטורה, מדי טמפרטורה עם רגש.	-30 °C to 165 °C	0.06 °C	ASTM E2877 Procedure 126, Israel Ministry of Health Manufacturer instructions MSOP186H	Calibration bath, PRT
8	A	P	Temperature,	טמפרטורה,	[-40 °C to 20 °C)	0.3 °C	Procedure 126, Israel Ministry of Health	Temperature controlled chamber, PRT
9	A	P	Temperature meters, data loggers, sensors	מדי טמפרטורה, אוגרי נתונים לטמפרטורה, רגשי טמפרטורה	[20 °C to 70 °C]	0.2 °C	Manufacturer's Specification MSOP185H	
10	A	P			(70 °C to 100 °C)	0.4 °C		
11	A	P;T	Temperature, Temperature, calibration of temperature instruments in ambient air	טמפרטורה, טמפרטורה, כיוול מדי טמפרטורה באויר סביבתי	0 °C to 50 °C	0.3 °C	Manufacturer's Specification Customer requirements MSOP185H	PRT, Reference temperature probe.
12	A	P;T	Temperature,	טמפרטורה,	[-40 °C to 100] °C	0.25 °C	Based on:	
13	A	P;T	Temperature indicators and controllers in Temperature controlled chambers and baths	מדי ובקרי טמפרטורה בתאים ואמבטים מבוקרים טמפרטורה	(100 °C to 165 °C]	0.5 °C	DKD-R-5-7, Method C Manufacturer instructions MSOP186H	
14	A	P;T	Temperature, Temperature controlled chambers and baths including Uniformity	טמפרטורה, תאים ואמבטים מבוקרים טמפרטורה כולל בדיקת אחידות	-40 °C to 165 °C	0.5 °C	DKD-R-5-7, Method D Manufacturer instructions MSOP186H	



Item	Scope Type	Site	Measurand Instrument, Gauge	Range [Including margins] (Does not include margins)	Uncertainty of Measurement ¹	Reference Documents	Remarks
Calibration - Physical quantities - Humidity					כיל - גדלים פיזיקליים – לחות		
15	A	P	Relative Humidity, Hygrometers, Data loggers and humidity sensors	לחות יחסית, מדוי לחות, אוגרי נתונים ללחות, רגשי לחות [10 °C to 20 °C] 65 %rh to 85 %rh	2.3 %rh	NPL-ISBN 0-904457-24-9 Manufacturer's Specification MSOP185H	Temperature and Humidity controlled chamber Reference temperature and humidity probe.
16	A	P	Relative Humidity, Hygrometers, Data loggers and humidity sensors	לחות יחסית, מדוי לחות, אוגרי נתונים ללחות, רגשי לחות [20 °C to 30 °C] [30 %rh to 60 %rh]	1.7 %rh	NPL-ISBN 0-904457-24-9 Manufacturer's Specification MSOP185H	Temperature and Humidity controlled chamber Reference temperature and humidity probe.
17	A	P		[20 °C to 30 °C] [60 %rh to 90 %rh]	2.0 %rh		
18	A	P	Relative Humidity, Hygrometers, Data loggers and humidity sensors	לחות יחסית, מדוי לחות, אוגרי נתונים ללחות, רגשי לחות [30 °C to 40 °C] [20 %rh to 60 %rh]	1.4 %rh	NPL-ISBN 0-904457-24-9 Manufacturer's Specification MSOP185H	Temperature and Humidity controlled chamber Reference temperature and humidity probe.
19	A	P		[30 °C to 40 °C] [60 %rh to 90 %rh]	2.0 %rh		
20	A	P	Relative Humidity, Hygrometers, Data loggers and humidity sensors	לחות יחסית, מדוי לחות, אוגרי נתונים ללחות, רגשי לחות [40 °C to 50 °C] [10 % rh to 60 % rh]	1.6 %rh	NPL-ISBN 0-904457-24-9 Manufacturer's Specification MSOP185H	Temperature and Humidity controlled chamber Reference temperature and humidity probe.
21	A	P		[40 °C to 50 °C] [60 %rh to 85 %rh]	1.9 %rh		
22	A	P;T	Relative Humidity, Humidity instruments in ambient air Humidity controlled chambers	לחות יחסית, מדוי לחות באוויר סביבתי תאים מבוקרים לחות [10 °C to 50 °C] 10% rh to 90% rh	2.1 % rh	Manufacturer's Specification Customer requirements MSOP185H MSOP186H	Reference temperature and humidity probe.



Item	Scope Type	Site	Measurand Instrument, Gauge	Range [Including margins] (Does not include margins)	Uncertainty of Measurement ¹	Reference Documents	Remarks
Calibration - Physical quantities - Force, Torque					כיוול - גדלים פיזיקליים - כוח, מומנט		
23	A	P	Torque, Torque Wrench, torque Screwdriver, and Electrical screwdrivers.	מומנט, מפתח מומנט, מברג מומנט, מברגה חשמלית	[0.04 Nm to 6 Nm]	1 %O.R.	ISO 6789-1 ISO 6789-2 O.R.- of reading Torque measuring system
24	A	P			[6 Nm to 400 Nm]	0.7 %O.R.	Manufacturer's Specification MSOP187H Torque transducers

Item	Scope Type	Site	Measurand Instrument, Gauge	Range [Including margins] (Does not include margins)	Uncertainty of Measurement ¹	Reference Documents	Remarks
Calibration - Mechanical Quantities - Length					כיוול - גדלים מכניים - אורך		
25	A	P;T	Micrometer External	מיקרומטר חיצוני	Up to 125 mm	[1 + L] μ m	DIN EN ISO 3611 ANSI/ASME B89.1.13 MSOP197 L in m. Gauge blocks
26	A	P;T	Length Gauges, Micrometer setting bars	מדיד אורך, מוטות איפוס למיקרומטר	Up to 100 mm	[0.7 + 3×L] μ m	ASME B89.1.13 Manufacturer's Specification MSOP197 L in m. Gauge blocks
27	A	P;T	Caliper (Vernier, dial, electronic, depth)	זחון (ורניר, חוגן, אלקטרוני, עומק)	Up to 300 mm	[0.003 + 0.01×L] mm	DIN EN ISO 13385-1&2 ANSI/ASME B89.1.14 MSOP195 L=Caliper full range in m. Gauge blocks
28	A	P;T	Height Gauge	מד גובה	Up to 300 mm	[0.005 + 0.015×L] mm	ISO 13225 JIS B7517 MSOP194 L = Height gauge full range in m. Gauge blocks



Item	Scope Type	Site	Measurand Instrument, Gauge	Range [Including margins] (Does not include margins)	Uncertainty of Measurement ¹	Reference Documents	Remarks
Calibration - Mechanical Quantities - Length							כיוול - גדלים מכניים – אורך
29	A	P;T	Thickness gauge מד עובי	Up to 100 mm	$[1 + L] \mu\text{m}$	Manufacturer's Specification Customer requirements MSOP196	L in m. Gauge blocks

Item	Scope Type	Site	Measurand Instrument, Gauge	Range [Including margins] (Does not include margins)	CMC Expressed as an Expanded Uncertainty (95%)	Reference Documents	Remarks
Calibration - Physical quantities - Pressure							כיוול - גדלים פיזיקליים - לחץ
30	A	P;T	Pressure, Pneumatic, absolute Pressure gauges and transducers לחץ, לחץ אבסולוטי פנאומטי מדי לחץ ומתמרי לחץ	10 kPa a to 3600 kPa a	0.6 kPa a	Based on: OIML-R101 Manufacturer's Specification MSOP_198	Pressure calibrator. Calibration can be given in other units as required.
31	A	P;T	Pressure, Pneumatic, differential, gauge Pressure gauges and transducers לחץ, לחץ יחסי פנאומטי, לחץ הפרשי מדי לחץ ומתמרי לחץ	-1000 Pa to 1000 Pa	0.75 Pa	Based on: OIML-R101 Manufacturer's Specification MSOP198	Pressure calibrator. Calibration can be given in other units as required.
32	A	P;T	Pressure, Pneumatic, gauge Pressure gauges and transducers לחץ, לחץ יחסי פנאומטי מדי לחץ ומתמרי לחץ	[-90 kPa to 3500 kPa]	0.6 kPa	Based on: OIML-R101 Manufacturer's Specification MSOP198	Pressure calibrator. Calibration can be given in other units as required.



Item	Scope Type	Site	Measurand Instrument, Gauge	Range [Including margins] (Does not include margins)	Uncertainty of Measurement ¹	Reference Documents	Remarks
Calibration - Physical quantities - Mass							כיוול - גדלים פיזיקליים – מסה
33	A	P;T	Non automatic weighing instruments	מאזניים לא אוטומטיים Up to 60 kg	$2 * \sqrt{\left(\frac{Res}{\sqrt{12}}\right)^2 + \left(\frac{MPE}{\sqrt{12}}\right)^2}$	Based on: OIML-R76-1 EURAMET/cg-18 MSOP199	Res- Resolution of the balance. MPE- Maximum Permissible Error of reference weights (OIML-R-111). Available standard weights are: E2 from 1 mg to 500 g, F1 from 1 kg to 5 kg, M1 10 kg (5 pieces)

¹⁾ The uncertainty covered by the CMC expressed as the standard measurement uncertainty multiplied by the coverage factor k such that the coverage probability corresponds to approximately 95 %.