



Department Testing Laboratory ISO/IEC 17025; 2017

Accreditation No.

028

Name and Address:

Laboratory name Morex 71 Ltd
Address 25 Haela st., P.O.Box 145
Even Yehuda 40500, Israel
Phone +972-9-899-7660
Fax +972-9-899-8577
E-Mail morex71@012.net.il

As declared by the Organization, following is a list of the permanent sites and the phones numbers at which accredited activities are preformed.

- P Main: **Even Yehuda**
- P1 **Kiryat bialik** +972-4-876-5663
- P2 **Beer Sheva** +972-8-627-8947

Definitions:

Main site:

A central site where the quality system is controlled for all sites where tests, calibrations or sampling are preformed.

Permanent site (Branch):

Permanent or temporary site existing longer than 6 months where at, or from which, the activities part of the accreditation schedule are preformed.



Schedule of Accreditation

Item	Scope Type	Site	Materials / Products Tested	Types of Test / Properties Measured	Standard / Method	Opinion and Interpretation	Remarks		
Group of products: Engineering Items, Non Destructive Test (NDT)					משפחת מוצרים: פריטים הנדסיים, בדיקות לא הורסות (NDT)				
Industrial Products, Magnetic Particle Testing					מוצרי תעשייה, בדיקת חלקיקים מגנטיים				
1	C	P; T; P1;T1; P2;T2	Ferromagnetic metals	מתכות פרומגנטיות	Magnetic particle examination	בדיקת חלקיקים מגנטיים	ASTM-E-1444	---	Meets requirements SI 1225 section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1 ASTM= American Society for Testing and Materials SI= Israeli Standards AWS= American Welding Society
2	C	P;T; P1;T1; P2;T2	Ferromagnetic metals	מתכות פרומגנטיות	Magnetic particle examination	בדיקת חלקיקים מגנטיים	ASTM-E-709	---	Meets requirements SI 1225 section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1
3	C	T	Ferromagnetic metals	מתכות פרומגנטיות	Magnetic particle examination	בדיקת חלקיקים מגנטיים	EN 1290	---	EN= European Standards
4	C	P;T; P1;T1; P2;T2	Ferromagnetic metals	מתכות פרומגנטיות	Magnetic particle examination for steel forgings	בדיקת חלקיקים מגנטיים לפלדה מחושלת	ASTM-A-275	---	Meets requirements SI 1225 section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1

Site: P or T or M, P-Permanent, T-Temporary, M-Mobile

Type of Scopes: A- Fixed, C- flexible

Flexible scope in analytical tests: Type of matrix, analytes, experimental systems and/or analytical characteristics may be subject to changes, in accordance with the laboratory's approved and documented procedures. For details, please refer to the list of Accredited Tests, available from the laboratory upon request.

Date of issue 06.09.2018 Version No. 2

Page No. 2 of: 9

The certificate attached is an integral part of the schedule and is numbered identically להסמכה מספר זהה ומספר זהה להסמכה מספר זהה ומספר זהה



Schedule of Accreditation

Item	Scope Type	Site	Materials / Products Tested	Types of Test / Properties Measured	Standard / Method	Opinion and Interpretation	Remarks
Group of products: Engineering Items, Non Destructive Test (NDT)					משפחת מוצרים: פריטים הנדסיים, בדיקות לא הורסות (NDT)		
Industrial Products, Radiographic Testing: X and Gamma Rays					מוצרי תעשייה, בדיקות רדיוגרפיות: קרני X וגמא		
13	C	P;T; P1;T1; P2;T2	Light and dense metals including welds	מתכות קלות וכבדות כולל ריתוכים	Radiographic examination of welds	בדיקות רדיוגרפיות של רתכים	ASTM-E-1032 Ir 192, Se 75, 50 kV - 300 kV Meets requirements SI 1225 section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1 section 6
14	C	P;T; P1;T1; P2;T2	Light and dense metals including castings	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות	Radiographic testing of metallic castings	בדיקות רדיוגרפיות של יציקות מתכתיות	ASTM-E-1030 Ir 192, Se 75, 50 kV - 300 kV Meets requirements SI 1225 section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1 section 6
15	C	P;T; P1;T1; P2;T2	Light and dense metals including castings and welds	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות וריתוכים	Radiographic testing	בדיקות רדיוגרפיות	ASTM-E-94 Ir 192, Se 75, 50 kV - 300 kV Meets requirements SI 1225 section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1 section 6
16	C	P;T; P1;T1; P2;T2	Light and dense metals including castings, forgings, pipelines, machined parts and welds, buildings, concrete materials and Infrastructures	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות, חישולים, צנרת, חומרים מעובדים, ריתוכים ומבנים תעופתיים, מבנים, חומרים בטוניים ותשתיות	Radiographic examination	בדיקות רדיוגרפיות	ASTM-E-1742 Ir 192, Se 75, 50 kV - 300 kV Meets requirements SI 1225 section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1 section 6
17	C	T	Light and dense metals including castings, forgings, pipelines, machined parts and welds, buildings, concrete materials and Infrastructures	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות, חישולים, צנרת, חומרים מעובדים, ריתוכים ומבנים תעופתיים, מבנים, חומרים בטוניים ותשתיות	Radiographic examination	בדיקות רדיוגרפיות	EN 444 Ir 192, Se 75, 50 kV - 300 kV
18	C	T;T1; T2	welds	ריתוכים	Radiographic examination	בדיקות רדיוגרפיות	EN 1435 Ir 192, Se 75, 50 kV - 300 kV

Site: P or T or M, P-Permanent, T-Temporary, M-Mobile

Type of Scopes: A- Fixed, C- flexible

Flexible scope in analytical tests: Type of matrix, analytes, experimental systems and/or analytical characteristics may be subject to changes, in accordance with the laboratory's approved and documented procedures. For details, please refer to the list of Accredited Tests, available from the laboratory upon request.

Date of issue **06.09.2018** Version No. **2**

Page No. **4** of: **9**

The certificate attached is an integral part of the schedule and is numbered identically להספד הנספח וזהו מספר זהה למספר הנספח וממנו נפרד בלתי חלק מהווה חלק בלתי נפרד ממנו ומספר זהה להספד הנספח וזהו מספר זהה למספר הנספח וממנו נפרד בלתי חלק מהווה חלק בלתי נפרד ממנו ומספר זהה למספר הנספח



Schedule of Accreditation

Item	Scope Type	Site	Materials / Products Tested	Types of Test / Properties Measured	Standard / Method	Opinion and Interpretation	Remarks
Group of products: Engineering Items, Non Destructive Test (NDT)					משפחת מוצרים: פריטים הנדסיים, בדיקות לא הורסות (NDT)		
Industrial Products, Ultrasonic Testing					מוצרי תעשייה, בדיקות אולטרסוניות		
19	C	P;T;	Light and dense metals including castings, forgings and welds including aerospace structures components	מתכות קלות וכבדות הכוללים יציקות, חישולים, ריתוכים ורכיבי מבנים תעופתיים	Detection and evaluation of discontinuities by the immersed pulse-echo ultrasonic method using longitudinal waves	קביעת אי רציפויות בשיטת "פולס-אקו"	ASTM-E-1001 --- In the frequency range: 100 kHz – 25 MHz
20	C	P;T; P1;T1;	Light and dense metals including castings, forgings and welds including aerospace structures components	מתכות קלות וכבדות הכוללים יציקות, חישולים, ריתוכים ורכיבי מבנים תעופתיים	Immersed ultrasonic testing by the reflection method using pulsed longitudinal waves	בדיקה אולטרסונית לחלקים טבולים בשיטת ההחזרה על ידי גלים עם פעימה אורכית	ASTM-E-214 --- In the frequency range: 100 kHz – 25 MHz
21	C	P;T; P1;T1; P2;T2	Light and dense metals including castings, forgings and welds including aerospace structures components	מתכות קלות וכבדות הכוללים יציקות, חישולים, ריתוכים ורכיבי מבנים תעופתיים	Measuring thickness by manual ultrasonic pulse-echo contact method	קביעת עובי בשיטה האולטרסונית במגע בטכניקת פולס-אקו	ASTM-E-797 --- In the frequency range: 100 kHz – 25 MHz
22	C	P;T; P1;T1; P2;T2	Light and dense metals including castings, forgings and welds including aerospace structures components	מתכות קלות וכבדות הכוללים יציקות, חישולים, ריתוכים ורכיבי מבנים תעופתיים	Metal pipe and tubing	בדיקת צנרת מתכתית	ASTM-E-213 --- In the frequency range: 100 kHz – 25 MHz
23	C	P;T; P1;T1; P2;T2	Light and dense metals including castings, forgings and welds including aerospace structures components	מתכות קלות וכבדות הכוללים יציקות, חישולים, ריתוכים ורכיבי מבנים תעופתיים	Ultrasonic angle-beam examination by the contact method	בדיקת קרן אולטרסונית באלומה זוויתית בשיטת מגע	ASTM-E-587 --- In the frequency range: 100 kHz – 25 MHz Meets requirements SI 1225 section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1 section 6
24	C	P;T; P1;T1; P2;T2	Light and dense metals including castings, forgings and welds including aerospace structures components	מתכות קלות וכבדות הכוללים יציקות, חישולים, ריתוכים ורכיבי מבנים תעופתיים	Ultrasonic pulse-echo straight-beam examination by the contact method	בדיקת אולטרסונית באלומה ישרה בשיטת מגע	ASTM-E-114 --- In the frequency range: 100 kHz – 25 MHz Meets requirements SI 1225 section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1 section 6

Site: P or T or M, P-Permanent, T-Temporary, M-Mobile

Type of Scopes: A- Fixed, C- flexible

Flexible scope in analytical tests: Type of matrix, analytes, experimental systems and/or analytical characteristics may be subject to changes, in accordance with the laboratory's approved and documented procedures. For details, please refer to the list of Accredited Tests, available from the laboratory upon request.

Date of issue 06.09.2018 Version No. 2

Page No. 5 of: 9

The certificate attached is an integral part of the schedule and is numbered identically להסמכת מעבדות



Department Testing Laboratory ISO/IEC 17025; 2017 Accreditation No. 028

Schedule of Accreditation

Item	Scope Type	Site	Materials / Products Tested	Types of Test / Properties Measured	Standard / Method	Opinion and Interpretation	Remarks
Group of products: Engineering Items, Non Destructive Test (NDT)				משפחת מוצרים: פריטים הנדסיים, בדיקות לא הורסות (NDT)			
Industrial Products, Ultrasonic Testing				מוצרי תעשייה, בדיקות אולטראסוניות			
25	C	P;T; P1;T1; P2;T2	Light and dense metals including welds	מתכות קלות וכבדות הכוללים ריתוכים	Weld zone of welded pipe and tubing	בדיקת אזור הריתוך בצנרת	ASTM-E-273 --- In the frequency range: 100 kHz – 25 MHz Meets requirements SI 1225 section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1 section 6
26	C	P; T; P1;T1; P2;T2	Light and dense metals including welds including aerospace structures components	מתכות קלות וכבדות הכוללים ריתוכים ורכיבי מבנים תעופתיים	Ultrasonic contact examination of welds	בדיקת מגע אולטראסונית של ריתוכים	ASTM-E-164 --- In the frequency range: 100 kHz – 25 MHz Meets requirements SI 1225 section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1 section 6
27	C	T	welds	ריתוכים	Ultrasonic testing	בדיקות אולטראסוניות	EN 1714 --- In the frequency range: 100 kHz – 25 MHz
28	C	T	welds	ריתוכים	Ultrasonic testing	בדיקות אולטראסוניות	EN 1714 --- In the frequency range: 100 kHz – 25 MHz

Site: P or T or M, P-Permanent, T-Temporary, M-Mobile

Type of Scopes: A- Fixed, C- flexible

Flexible scope in analytical tests: Type of matrix, analytes, experimental systems and/or analytical characteristics may be subject to changes, in accordance with the laboratory's approved and documented procedures. For details, please refer to the list of Accredited Tests, available from the laboratory upon request.

Date of issue 06.09.2018 Version No. 2

Page No. 6 of: 9

The certificate attached is an integral part of the schedule and is numbered identically זהו למספר הנספח המצורף לנספח זה מהווה חלק בלתי נפרד ממנו ומספרה זהה למספר הנספח המצורף לנספח זה מהווה חלק בלתי נפרד ממנו ומספרה זהה למספר הנספח



Schedule of Accreditation

Item	Scope Type	Site	Materials / Products Tested	Types of Test / Properties Measured	Standard / Method	Opinion and Interpretation	Remarks
Group of products: Engineering Items, Non Destructive Test (NDT)					משפחת מוצרים: פריטים הנדסיים, בדיקות לא הורסות (NDT)		
Pressure Vessel and Piping, Magnetic Particle Testing					מכלים וצנרת לחץ, בדיקת חלקיקים מגנטיים		
29	C	T	Ferromagnetic metals	מתכות פרומגנטיות	Magnetic particle examination	בדיקת חלקיקים מגנטיים	EN 1290 Meets requirements: NEN 3650
30	C	P;T; P1;T1; P2;T2	Ferromagnetic metals	מתכות פרומגנטיות	Nondestructive examination	בדיקות אל הרס	ASME V article 7 Meets requirements: ASME I, ASME B31.1, ASME B31.3, ASME B31.8, ASME VIII, SI 4468 part 2 (API 650 paragraph 6 - tanks) ASME= American Society of Mechanical Engineering
31	C	P;T; P2;T2	Ferromagnetic metals	מתכות פרומגנטיות	Requirements for steel pipeline transportation systems	דרישות למערכות הולכת גז מצנרת פלדה	NEN 3650
32	C	T	Gas supply systems-welding steel pipework	מערכות אספקת גז- עבודות ריתוכי צנרת	Nondestructive examination	בדיקות אל הרס	EN 12732
33	C	P;T; P1;T1; P2;T2	Light and dense metals including castings, forgings and welds	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות, חישולים וריתוכים	Nondestructive examination	בדיקות אל הרס	ASME V article 6 Meets requirements: ASME I ASME B31.1, ASME B31.3, ASME B31.8, ASME VIII, SI 4468 part 2 (API 650 paragraph 6 - tanks)
34	C	P;T; P2;T2	Light and dense metals including castings, forgings and welds	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות, חישולים וריתוכים	Requirements for steel pipeline transportation systems	דרישות למערכות הולכת גז מצנרת פלדה	NEN 3650
35	C	T	Light and dense metals including castings, forgings, pipelines and welds	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות, חישולים, צנרת וריתוכים	Liquid penetrant examination	בדיקת נוזלים חודרים	EN 571-1 Meets requirements: NEN 3650
36	C	T	Welding pipelines and related facilities	ריתוכי צנרת ומתקנים	Nondestructive examination	בדיקות אל הרס	API 1104 part 9 API= American Petroleum Institute

Site: P or T or M, P-Permanent, T-Temporary, M-Mobile

Type of Scopes: A- Fixed, C- flexible

Flexible scope in analytical tests: Type of matrix, analytes, experimental systems and/or analytical characteristics may be subject to changes, in accordance with the laboratory's approved and documented procedures. For details, please refer to the list of Accredited Tests, available from the laboratory upon request.

Date of issue 06.09.2018 Version No. 2

Page No. 7 of: 9

The certificate attached is an integral part of the schedule and is numbered identically להסמכת מעבדות



Schedule of Accreditation

Item	Scope Type	Site	Materials / Products Tested	Types of Test / Properties Measured	Standard / Method	Opinion and Interpretation	Remarks	
Group of products: Engineering Items, Non Destructive Test (NDT)					משפחת מוצרים: פריטים הנדסיים, בדיקות לא הורסות (NDT)			
Pressure Vessel and Piping, Radiographic Testing: x and Gamma Rays					מכלים וצנרת לחץ, בדיקות רדיוגרפיות: קרני X וגמא			
37	C	T	Gas supply systems-welding steel pipework	מערכות אספקת גז- עבודות ריתוכי צנרת	Nondestructuve examination	בדיקות אל הרס	EN 12732 ---	
38	C	P;T; P1;T1; P2;T2	Light and dense metals including castings and welds	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות וריתוכים	Nondestructuve examination	בדיקות אל הרס	ASME V article 2 --- Ir 192, Se 75, 50 kV - 300 kV Meets requirements: ASME I, ASME IX, ASME B31.1, ASME B31.3, ASME B31.8, ASME VIII, SI 4468 part 2 (API 650 paragraph 6 - tanks	
39	C	P;T; P2;T2	Light and dense metals including castings, forgings and welds	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות, חישולים וריתוכים	Requirements for steel pipeline transportation systems	דרישות למערכות הולכת גז מצנרת פלדה	NEN 3650 --- Ir 192, Se 75, 50 kV - 300 kV	
40	C	T	Welding pipelines and related facilities	ריתוכי צנרת ומתקנים	Nondestructuve examination	בדיקות אל הרס	API 1104 part 9 ---	
41	C	T	Welds	ריתוכים	Nondestructuve examination	בדיקות אל הרס	EN 1435 --- Ir 192, Se 75, 50 kV - 300 kV Meets requirements: NEN 3650	

Site: P or T or M, P-Permanent, T-Temporary, M-Mobile

Type of Scopes: A- Fixed, C- flexible

Flexible scope in analytical tests: Type of matrix, analytes, experimental systems and/or analytical characteristics may be subject to changes, in accordance with the laboratory's approved and documented procedures. For details, please refer to the list of Accredited Tests, available from the laboratory upon request.

Date of issue 06.09.2018 Version No. 2

Page No. 8 of: 9

The certificate attached is an integral part of the schedule and is numbered identically להסמכת מעבדות זהה למספר הנספח



Schedule of Accreditation

Item	Scope Type	Site	Materials / Products Tested	Types of Test / Properties Measured	Standard / Method	Opinion and Interpretation	Remarks		
Group of products: Engineering Items, Non Destructive Test (NDT)					משפחת מוצרים: פריטים הנדסיים, בדיקות לא הורסות (NDT)				
Pressure Vessel and Piping, Ultrasonic Testing					מכלים וצנרת לחץ, בדיקות אולטראסוניות				
42	C	T	Gas supply systems-welding steel pipework	מערכות אספקת גז- עבודות ריתוכי צנרת	Nondestructive examination	בדיקות אל הרס	EN 12732	---	
43	C	P;T; P1;T1; P2;T2	Light and dense metals including castings, forgings and welds	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות, חישולים וריתוכים	Nondestructive examination	בדיקות אל הרס	ASME V article 4,5	---	In the frequency range: 100 kHz – 25 MHz Meets requirements: ASME I, ASME VIII, ASME B31.1, ASME B31.3, ASME B31.8 and SI 4468 part 2 (API 650 paragraph 6 - tanks)
44	C	P;T; P1;T1; P2;T2	Light and dense metals including castings, forgings and welds	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות, חישולים וריתוכים	Requirements for steel pipeline transportation systems	דרישות למערכות הולכת גז מצנרת פלדה	NEN 3650	---	In the frequency range: 100 kHz – 25 MHz
45	C	T	Welding pipelines and related facilities	ריתוכי צנרת ומתקנים	Nondestructive examination	בדיקות אל הרס	API 1104 part 9	---	
46	C	T	welds	ריתוכים	Ultrasonic testing	בדיקות אולטראסוניות	EN 1714	---	In the frequency range: 100 kHz – 25 MHz

Site: P or T or M, P-Permanent, T-Temporary, M-Mobile

Type of Scopes: A- Fixed, C- flexible

Flexible scope in analytical tests: Type of matrix, analytes, experimental systems and/or analytical characteristics may be subject to changes, in accordance with the laboratory's approved and documented procedures. For details, please refer to the list of Accredited Tests, available from the laboratory upon request.

Date of issue 06.09.2018 Version No. 2

Page No. 9 of: 9

The certificate attached is an integral part of the schedule and is numbered identically זהו מספר הנספח המצורף לתעודת המצורפת לנספח זה מהווה חלק בלתי נפרד ממנו ומספר זה למספר הנספח