



ISO/IEC 17025:2017

מעבדות בדיקה

תעודת הסמכה מס' 28 מורקס 71 בע"מ

כתובת אתר ייחוס: האלה 25, אבן יהודה 4050778
סניף צפון: החרושת 22, קריית ביאליק
סניף דרום: החרט 12, באר שבע

עד יום: 30.01.2025

בתוקף מיום: 19.09.2022

הארגון נבדק ונבחן על ידי הרשות הלאומית להסמכת מעבדות (להלן הרשות) ונמצא ראוי להסמכה בהתאם לנספח פירוט היקף ההסמכה המצורף לתעודה זו, המהווה חלק בלתי נפרד ממנה ומספרו זהה למספר התעודה. הסמכה מצביעה על כשירות מקצועית ותפעול מערכת ניהול איכות בעלת הכרה בינלאומית. הארגון המוסמך על ידי הרשות, עומד בתקנים/ בדרישות המפורטים מעלה. דרישות התקנים הם לכשירות מקצועית ולמערכות ניהול, שהינן הכרחיות למתן תוצאות אמינות. הסמכה זו ניתנה בהתאם לכללי ISO/IEC 17011:2017 לפיהם פועלת הרשות ובמסגרתם מקיימת פיקוח שוטף על הארגון לצורך בחינת תפקודו המתמשך בהתאם לדרישות ההסמכה. ההסמכה תקפה כל עוד הארגון עונה לאמות המידה שנקבעו על ידי הרשות.

הרשות חתומה על הסכם הכרה רב צדדי (MLA) מול ארגון European Accreditation Cooperation (EA).

תעודה זו אינה מהווה אישור לפי סעיף 12 לחוק התקנים.

אתי פלר
מנכ"ל
הרשות הלאומית להסמכת מעבדות

תאריך הסמכה ראשון: 31.01.1997



הרשות הלאומית להסמכת מעבדות
Israel Laboratory Accreditation Authority

Testing Laboratories

Accreditation Certificate No. 28 Morex 71 Ltd.

ISO/IEC 17025:2017

Main site address: 25 Haela st., Even Yehuda 4050778, Israel

North site: 22 Hacharoshet St. kiryat Bialik

South site: 12 Hacharat St. Beer Sheva

Valid from: 19.09.2022

Until: 30.01.2025

The organization was assessed by the Israel Laboratory Accreditation Authority (ISRAC) and found to be worthy of accreditation to the detailed schedule attached.

The schedule is an integral part of this certificate and is numbered with the above certificate number.

Accreditation demonstrates technical competence and operation of an internationally recognized quality management system.

The organization accredited by ISRAC complies with the standards/requirements mentioned above, meets the technical competence requirements and management system requirements that are necessary for it to consistently deliver technically competent results. This accreditation is granted in accordance with the requirements of ISO/IEC 17011:2017, and entails periodic surveillance and reassessment by ISRAC to ensure that the organization continues to comply with the accreditation requirements.

The accreditation is valid provided that the organization continues to meet the criteria as laid down by ISRAC. ISRAC is an EA-MLA (European Accreditation Cooperation Multi-Lateral Agreement) signatory.

This certificate does not constitute an approval in accordance with article 12 of the standard law.

Date of first accreditation: 31.01.1997

**Etty Feller
General Manager**

Israel Laboratory Accreditation Authority

Date of signature 19/09/2022

Page No. 2 of: 9



Name and Address:

Laboratory name Morex 71 Ltd
Address 25 Haela st., P.O.Box 145, Even Yehuda 40500, Israel
Phone +972-9-899-7660
Fax +972-9-899-8577
E-Mail morex71@012.net.il

As declared by the Organization, following is a list of the permanent sites and the phones numbers at which accredited activities are preformed.

- *P* Main: **Even Yehuda**
- *P1* **Kiryat Bialik** +972-4-876-5663
- *P2* **Beer Sheva** +972-8-627-8947

Site: P or T or M , P-Permanent, T-Temporary, M-Mobile

A permanent (P) or temporary (T) place, or a stationary or mobile (M) facility, at or from which the organization performs activities forming part of its scope of accreditation, starting from sampling to final issuance of a report or certificate and / or quality system activities. A temporary (T) site is a site established under the responsibility of an accredited permanent site. All activities performed at a temporary site are the responsibility of the permanent site. An outdoors work is also considered to be a temporary site. Temporary site will be a site that involves work for special project and the activity will be defined in time (up to 2 years).

Type of Scopes: A- Fixed, C- Flexible scope in analytical tests : Type of matrix, analytes, experimental systems and/or analytical characteristics may be subject to changes, in accordance with the laboratory's approved and documented procedures. For details, please refer to the list of Accredited Tests, available from the laboratory upon request.



Item	Scope Type	Site	Materials / Products Tested	Types of Test / Properties Measured	Standard / Method	Opinion and Interpretation	Remarks
Group of products: Non Destructive Testing (NDT)				משפחת מוצרים: בדיקות לא הורסות (NDT)			
Surface and Near-Surface Discontinuity Detection (MT, PT, VT)				ביקורת אי רציפיות החשופות לפני השטח או קרוב לפני השטח (MT, PT, VT)			
1	A	P; T; P1;T1; P2;T2	Ferromagnetic metals	מתכות פרומגנטיות	Magnetic particle examination	בדיקת חלקיקים מגנטיים	ASTM-E-1444 --- Meets requirements SI 1225 section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1 ASTM= American Society for Testing and Materials SI= Israeli Standards AWS= American Welding Society
2	A	P;T; P1;T1; P2;T2	Ferromagnetic metals	מתכות פרומגנטיות	Magnetic particle examination	בדיקת חלקיקים מגנטיים	ASTM-E-709 --- Meets requirements SI 1225 section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1
3	A	T	Ferromagnetic metals	מתכות פרומגנטיות	Magnetic particle examination	בדיקת חלקיקים מגנטיים	EN 1290 --- EN= European Standards Meets requirements: NEN 3650
4	A	P;T; P1;T1; P2;T2	Ferromagnetic metals	מתכות פרומגנטיות	Magnetic particle examination for steel forgings	בדיקת חלקיקים מגנטיים לפלדה מחושלת	ASTM-A-275 --- Meets requirements SI 1225 section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1
5	A	P;T; P1;T1; P2;T2	Ferromagnetic metals	מתכות פרומגנטיות	Nondestructive examination	בדיקות אל הרס	ASME V article 7 --- Meets requirements: ASME I, ASME B31.1, ASME B31.3, ASME B31.8, ASME VIII, SI 4468 part 2 (API 650 paragraph 6 - tanks) ASME= American Society of Mechanical Engineering
6	A	P;T; P2;T2	Ferromagnetic metals	מתכות פרומגנטיות	Requirements for steel pipeline transportation systems	דרישות למערכות הולכת גז מצנרת פלדה	NEN 3650 ---
7	A	T	Gas supply systems-welding steel pipework	מערכות אספקת גז- עבודות ריתוכי צנרת	Nondestructive examination	בדיקות אל הרס	EN 12732 ---
8	A	P;T; P1;T1; P2;T2	Light and dense metals including castings, forgings and welds	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות, חישולים וריתוכים	Nondestructive examination	בדיקות אל הרס	ASME V article 6 --- Meets requirements: ASME I ASME B31.1, ASME B31.3, ASME B31.8, ASME VIII, SI 4468 part 2 (API 650 paragraph 6 - tanks)
9	A	P;T; P2;T2	Light and dense metals including castings, forgings and welds	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות, חישולים וריתוכים	Requirements for steel pipeline transportation systems	דרישות למערכות הולכת גז מצנרת פלדה	NEN 3650 ---



Item	Scope Type	Site	Materials / Products Tested	Types of Test / Properties Measured	Standard / Method	Opinion and Interpretation	Remarks	
Group of products: Non Destructive Testing (NDT)					משפחת מוצרים : בדיקות לא הורסות (NDT)			
Surface and Near-Surface Discontinuity Detection (MT, PT, VT)					ביקורת אי רציפויות החשופות לפני השטח או קרוב לפני השטח (MT, PT, VT)			
10	A	T	Light and dense metals including castings, forgings, pipelines and welds	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות, חישולים, צנרת וריתוכים	Liquid penetrant examination	בדיקת נוזלים חודרים	EN 571-1 --- Meets requirements: NEN 3650	
11	A	P;T;	Light and dense metals including castings, forgings, pipelines, machined parts and welds including aerospace structures components	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות, חישולים, צנרת, חומרים מעובדים, ריתוכים ורכיבי מבנים תעופתיים	Fluorescent penetrant examination using the hydrophilic post emulsification process	בדיקת נוזלים חודרים בתהליך הידרופילי	ASTM-E-1210 --- Meets requirements SI 1225 section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1	
12	A	P;T; P1;T1	Light and dense metals including castings, forgings, pipelines, machined parts and welds	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות, חישולים, צנרת, חומרים מעובדים וריתוכים	Fluorescent penetrant examination using the solvent removable process	בדיקת נוזלים חודרים פלואורסצנטיים בתהליך הסרה בממס	ASTM-E-1219 --- Meets requirements SI 1225 section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1	
13	A	P;T; P1;T1	Light and dense metals including castings, forgings, pipelines, machined parts and welds	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות, חישולים, צנרת, חומרים מעובדים וריתוכים	Fluorescent penetrant examination using the water washable process	בדיקת נוזלים חודרים פלואורסצנטיים בתהליך שטיפה במים	ASTM-E-1209 --- Meets requirements SI 1225 section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1	
14	A	P;T; P1;T1; P2;T2	Light and dense metals including castings, forgings, pipelines, machined parts and welds including aerospace structures components	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות, חישולים, צנרת, חומרים מעובדים, ריתוכים ורכיבי מבנים תעופתיים	Liquid penetrant examination	בדיקת נוזלים חודרים	ASTM-E-1417 --- Meets requirements SI 1225 section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1	
15	A	P;T; P1;T1; P2;T2	Light and dense metals including castings, forgings, pipelines, machined parts and welds	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות, חישולים, צנרת, חומרים מעובדים וריתוכים	Liquid penetrant examination	בדיקת נוזלים חודרים	ASTM-E-165 --- Meets requirements SI 1225 section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1	



Item	Scope Type	Site	Materials / Products Tested		Types of Test / Properties Measured	Standard / Method	Opinion and Interpretation	Remarks	
Group of products: Non Destructive Testing (NDT)					משפחת מוצרים : בדיקות לא הורסות (NDT)				
Surface and Near-Surface Discontinuity Detection (MT, PT, VT)					ביקורת אי רציפויות החשופות לפני השטח או קרוב לפני השטח (MT, PT, VT)				
16	A	P;T; P1;T1; P2;T2	Light and dense metals including castings, forgings, pipelines, machined parts and welds	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות, חישולים, צנרת, חומרים מעובדים וריתוכים	Visible penetrant examination using the solvent removable process	בדיקת נוזלים חודרים באור נראה בתהליך הסרה בממס	ASTM-E-1220	--- Meets requirements SI 1225 section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1	
17	A	P;T; P1;T1	Light and dense metals including castings, forgings, pipelines, machined parts and welds	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות, חישולים, צנרת, חומרים מעובדים וריתוכים	Visible penetrant examination using the water washable process	בדיקת נוזלים חודרים באור נראה בתהליך שטיפה במים	ASTM-E-1418	--- Meets requirements SI 1225 section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1	
18	A	T	Welding pipelines and related facilities	ריתוכי צנרת ומתקנים	Nondestructive examination	בדיקות אל הרס	API 1104 part 9	--- API= American Petroleum Institute	

Item	Scope Type	Site	Materials / Products Tested		Types of Test / Properties Measured	Standard / Method	Opinion and Interpretation	Remarks	
Group of products: Non Destructive Testing (NDT)					משפחת מוצרים : בדיקות לא הורסות (NDT)				
Radiographic Testing (RT)					בדיקות ברדיוגרפיה RT				
19	A	T	Gas supply systems- welding steel pipework	מערכות אספקת גז- עבודות ריתוכי צנרת	Nondestructive examination	בדיקות אל הרס	EN 12732	---	
20	A	P;T; P1;T1; P2;T2	Light and dense metals including welds	מתכות קלות וכבדות כולל ריתוכים	Radiographic examination of welds	בדיקות רדיוגרפיות של רתכים	ASTM-E-1032	--- Ir 192, Se 75, 50 kV - 300 kV Meets requirements SI 1225 section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1 section 6	
21	A	P;T; P1;T1; P2;T2	Light and dense metals including castings	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות	Radiographic testing of metallic castings	בדיקות רדיוגרפיות של יציקות מתכתיות	ASTM-E-1030	--- Ir 192, Se 75, 50 kV - 300 kV Meets requirements SI 1225 section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1 section 6	



Item	Scope Type	Site	Materials / Products Tested	Types of Test / Properties Measured	Standard / Method	Opinion and Interpretation	Remarks	
Group of products: Non Destructive Testing (NDT)					משפחת מוצרים : בדיקות לא הורסות (NDT)			
Radiographic Testing (RT)					בדיקות ברדיוגרפיה RT			
22	A	P;T; P1;T1; P2;T2	Light and dense metals including castings and welds	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות וריתוכים Nondestructive examination	בדיקות אל הרס ASME V article 2	---	Ir 192, Se 75, 50 kV - 300 kV Meets requirements: ASME I, ASME IX, ASME B31.1, ASME B31.3, ASME B31.8, ASME VIII, SI 4468 part 2 (API 650 paragraph 6 - tanks)	
23	A	P;T; P1;T1; P2;T2	Light and dense metals including castings and welds	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות וריתוכים Radiographic testing	בדיקות רדיוגרפיות ASTM-E-94	---	Ir 192, Se 75, 50 kV - 300 kV Meets requirements SI 1225 section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1 section 6	
24	A	P;T; P2;T2	Light and dense metals including castings, forgings and welds	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות, חישולים וריתוכים Requirements for steel pipeline transportation systems	דרישות למערכות הולכת גז מצנרת פלדה NEN 3650	---	Ir 192, Se 75, 50 kV - 300 kV	
25	A	P;T; P1;T1; P2;T2	Light and dense metals including castings, forgings, pipelines, machined parts and welds, buildings, concrete materials and Infrastructures	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות, חישולים, צנרת, חומרים מעובדים, ריתוכים ומבנים תעופתיים, מבנים, חומרים בטוניים ותשתיות Radiographic examination	בדיקות רדיוגרפיות ASTM-E-1742	---	Ir 192, Se 75, 50 kV - 300 kV Meets requirements SI 1225 section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1 section 6	
26	A	T	Light and dense metals including castings, forgings, pipelines, machined parts and welds, buildings, concrete materials and Infrastructures	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות, חישולים, צנרת, חומרים מעובדים, ריתוכים ומבנים תעופתיים, מבנים, חומרים בטוניים ותשתיות Radiographic examination	בדיקות רדיוגרפיות EN 444	---	Ir 192, Se 75, 50 kV - 300 kV	
27	A	T	Welding pipelines and related facilities	ריתוכי צנרת ומתקנים Nondestructive examination	בדיקות אל הרס API 1104 part 9	---		
28	A	T	Welds	ריתוכים Nondestructive examination	בדיקות אל הרס EN 1435	---	Ir 192, Se 75, 50 kV - 300 kV Meets requirements: NEN 3650	
29	A	T;T1; T2	welds	ריתוכים Radiographic examination	בדיקות רדיוגרפיות EN 1435	---	Ir 192, Se 75, 50 kV - 300 kV	



Item	Scope Type	Site	Materials / Products Tested	Types of Test / Properties Measured	Standard / Method	Opinion and Interpretation	Remarks	
Group of products: Non Destructive Testing (NDT)					משפחת מוצרים : בדיקות לא הורסות (NDT)			
Ultrasonic Testing (UT)					בדיקות אולטרסוניות UT			
30	A	T	Gas supply systems- welding steel pipework	מערכות אספקת גז- עבודות ריתוכי צנרת	Nondestructive examination	בדיקות אל הרס	EN 12732 ---	
31	A	P;T; P1;T1; P2;T2	Light and dense metals including castings, forgings and welds	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות, חישולים וריתוכים	Nondestructive examination	בדיקות אל הרס	ASME V article 4,5 --- In the frequency range: 100 kHz – 25 MHz Meets requirements: ASME I, ASME VIII, ASME B31.1, ASME B31.3, ASME B31.8 and SI 4468 part 2 (API 650 paragraph 6 - tanks)	
32	A	P;T; P1;T1; P2;T2	Light and dense metals including castings, forgings and welds	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות, חישולים וריתוכים	Requirements for steel pipeline transportation systems	דרישות למערכות הולכת גז מצנרת פלדה	NEN 3650 --- In the frequency range: 100 kHz – 25 MHz	
33	A	P;T;	Light and dense metals including castings, forgings and welds including aerospace structures components	מתכות קלות וכבדות הכוללים יציקות, חישולים, ריתוכים ורכיבי מבנים תעופתיים	Detection and evaluation of discontinuities by the immersed pulse-echo ultrasonic method using longitudinal waves	קביעת אי רציפויות בשיטת "פולס-אקו"	ASTM-E-1001 --- In the frequency range: 100 kHz – 25 MHz	
34	A	P;T; P1;T1;	Light and dense metals including castings, forgings and welds including aerospace structures components	מתכות קלות וכבדות הכוללים יציקות, חישולים, ריתוכים ורכיבי מבנים תעופתיים	Immersed ultrasonic testing by the reflection method using pulsed longitudinal waves	בדיקה אולטרסונית לחלקים טבולים בשיטת ההחזרה על ידי גלים עם פעימה אורכית	ASTM-E-214 --- In the frequency range: 100 kHz – 25 MHz	
35	A	P;T; P1;T1; P2;T2	Light and dense metals including castings, forgings and welds including aerospace structures components	מתכות קלות וכבדות הכוללים יציקות, חישולים, ריתוכים ורכיבי מבנים תעופתיים	Measuring thickness by manual ultrasonic pulse-echo contact method	קביעת עובי בשיטה האולטרסונית במגע בטכניקת פולס-אקו	ASTM-E-797 --- In the frequency range: 100 kHz – 25 MHz	
36	A	P;T; P1;T1; P2;T2	Light and dense metals including castings, forgings and welds including aerospace structures components	מתכות קלות וכבדות הכוללים יציקות, חישולים, ריתוכים ורכיבי מבנים תעופתיים	Metal pipe and tubing	בדיקת צנרת מתכתית	ASTM-E-213 --- In the frequency range: 100 kHz – 25 MHz	
37	A	P;T; P1;T1; P2;T2	Light and dense metals including castings, forgings and welds including aerospace structures components	מתכות קלות וכבדות הכוללים יציקות, חישולים, ריתוכים ורכיבי מבנים תעופתיים	Ultrasonic angle-beam examination by the contact method	בדיקת קרן אולטרסונית באלומה זוויתית בשיטת מגע	ASTM-E-587 --- In the frequency range: 100 kHz – 25 MHz Meets requirements SI 1225 section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1 section 6	



Item	Scope Type	Site	Materials / Products Tested	Types of Test / Properties Measured	Standard / Method	Opinion and Interpretation	Remarks		
Group of products: Non Destructive Testing (NDT)					משפחת מוצרים: בדיקות לא הורסות (NDT)				
Ultrasonic Testing (UT)					בדיקות אולטרסוניות UT				
38	A	P;T; P1;T1; P2;T2	Light and dense metals including castings, forgings and welds including aerospace structures components	מתכות קלות וכבדות הכוללים יציקות, חישולים, ריתוכים ורכיבי מבנים תעופתיים	Ultrasonic pulse-echo straight-beam examination by the contact method	בדיקת אולטרסוניית באלומה ישרה בשיטת מגע	ASTM-E-114	---	In the frequency range: 100 kHz – 25 MHz Meets requirements SI 1225 section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1 section 6
39	A	P;T; P1;T1; P2;T2	Light and dense metals including welds	מתכות קלות וכבדות הכוללים ריתוכים	Weld zone of welded pipe and tubing	בדיקת אזור הריתוך בצנרת	ASTM-E-273	---	In the frequency range: 100 kHz – 25 MHz Meets requirements SI 1225 section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1 section 6
40	A	P; T; P1;T1; P2;T2	Light and dense metals including welds including aerospace structures components	מתכות קלות וכבדות הכוללים ריתוכים ורכיבי מבנים תעופתיים	Ultrasonic contact examination of welds	בדיקת מגע אולטרסוניית של ריתוכים	ASTM-E-164	---	In the frequency range: 100 kHz – 25 MHz Meets requirements SI 1225 section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1 section 6
41	A	T	Welding pipelines and related facilities	ריתוכי צנרת ומתקנים	Nondestructive examination	בדיקות אל הרס	API 1104 part 9	---	
42	A	T	welds	ריתוכים	Ultrasonic testing	בדיקות אולטרסוניית	EN 1714	---	In the frequency range: 100 kHz – 25 MHz