



ISO/IEC 17025:2017

מעבדות כיוול

תעודת הסמכה מס' 0365 טורבוכרום בע"מ

כתובת אתר ייחוס: רח' הבונים 4, קריית גת, 8258204

עד יום: 23.06.2028

בתוקף מיום: 20.05.2026

הארגון נבדק ונבחן על ידי הרשות הלאומית להסמכת מעבדות (להלן הרשות) ונמצא ראוי להסמכה בהתאם לנספח פירוט היקף ההסמכה המצורף לתעודה זו, המהווה חלק בלתי נפרד ממנה ומספרו זהה למספר התעודה. הסמכה מצביעה על כשירות מקצועית ותפעול מערכת ניהול איכות בעלת הכרה בינלאומית. הארגון המוסמך על ידי הרשות, עומד בתקנים / דרישות המפורטים מעלה. דרישות התקנים הם לכשירות מקצועית ולמערכות ניהול, שהינן הכרחיות למתן תוצאות אמינות. הסמכה זו ניתנה בהתאם לכללי תקן ISO/IEC 17011:2017 לפיהם פועלת הרשות ובמסגרתם מקיימת פיקוח שוטף על הארגון לצורך בחינת תפקודו המתמשך בהתאם לדרישות ההסמכה. ההסמכה תקפה כל עוד הארגון עונה לאמות המידה שנקבעו על ידי הרשות. הרשות חתומה על הסכם הכרה דו צדדי (BLA) מול ארגון (EA) European co-operation for Accreditation.

תעודה זו אינה מהווה אישור לפי סעיף 12 לחוק התקנים.

תאריך הסמכה ראשון: 24.06.2018

אתי פלר
מנכ"ל

הרשות הלאומית להסמכת מעבדות



הרשות הלאומית להסמכת מעבדות
Israel Laboratory Accreditation Authority

Calibration Laboratories

ISO/IEC 17025:2017

Accreditation Certificate No. 0365

Turbochrome Ltd

Main site address: 4 Habonim st., Qiryat Gat ,8258204 , Israel

Valid from: 20.05.2026

Until: 23.06.2028

The organization was assessed by the Israel Laboratory Accreditation Authority (ISRAC) and found to be worthy of accreditation to the detailed schedule attached.

The schedule is an integral part of this certificate and is numbered with the above certificate number.

Accreditation demonstrates technical competence and operation of an internationally recognized quality management system.

The organization accredited by ISRAC complies with the standards / requirements mentioned above, meets the technical competence requirements and management system requirements that are necessary for it to consistently deliver technically competent results. This accreditation is granted in accordance with the requirements of the standard ISO/IEC 17011:2017, and entails periodic surveillance and reassessment by ISRAC to ensure that the organization continues to comply with the accreditation requirements.

The accreditation is valid provided that the organization continues to meet the criteria as laid down by ISRAC. ISRAC is an EA-BLA (European co-operation for Accreditation Bi-Lateral Agreement) signatory.

This certificate does not constitute an approval in accordance with article 12 of the standard law.

Date of first accreditation: 24.06.2018

Etty Feller
General Manager
Israel Laboratory Accreditation Authority

Date of signature 20/05/2026

Page No. 2 of: 5



Name and Address:

Organization name	Turbochrome Ltd
Address	4 Habonim St., Qiryat-Gat, 8258204, Israel
Phone	+972-08-6603001
Fax	+972-08-6603003
E-mail (contact person)	riancu@turbochrome.com

Site: P or T or M , P-Permanent, T-Temporary, M-Mobile

A permanent (P) or temporary (T) place, or a stationary or mobile (M) facility, at or from which the organization performs activities forming part of its scope of accreditation, starting from sampling to final issuance of a report or certificate and / or quality system activities. A temporary (T) site is a site established under the responsibility of an accredited permanent site. All activities performed at a temporary site are the responsibility of the permanent site. An outdoors work is also considered to be a temporary site. Temporary site will be a site that involves work for special project and the activity will be defined in time (up to 2 years).

Type of Scopes: A- Fixed, C- Flexible scope in analytical tests : Type of matrix, analytes, experimental systems and/or analytical characteristics may be subject to changes, in accordance with the laboratory's approved and documented procedures. For details, please refer to the list of Accredited Tests, available from the laboratory upon request.



Item	Scope Type	Site	Measurand Instrument, Gauge	Range [Including margins] (Does not include margins)	Uncertainty of Measurement ¹	Reference Documents	Remarks
Calibration – Physical Quantities - Temperature				כיוול – גדלים פיזיקליים - טמפרטורה			
1	A	P	Temperature, Temperature controllers in Ovens and Baths טמפרטורה, בקרי טמפרטורה לתנורים ואמבטים	15 °C to 100 °C	1.6 °C	AMS 2750 Calibration Procedure T-2433 Calibration Procedure T-2435	Calibration at the set point temperature of Oven or Bath only.
2	A	P	Temperature, Temperature recorders for TC-K טמפרטורה, רשמי טמפרטורה עבור TC-K	800 °F to 2200 °F	1.0 °F	AMS 2750 Calibration Procedure T-2439	Calibration by means of electrical calibration, including cold junction compensation.

Item	Scope Type	Site	Measurand Instrument, Gauge	Range [Including margins] (Does not include margins)	Uncertainty of Measurement ¹	Reference Documents	Remarks
Calibration – Mechanical Quantities - Length				כיוול – גדלים מכניים - אורך			
3	A	P	Length, Micrometer External אורך, מיקרומטר חיצוני	Up to 25 mm	3 µm	ISO 3611 BS 870 Calibration Procedure T-2441	
4	A	P		Up to 1 in	120 µin		
5	A	P	Length, Thickness Caliper gage (external type) אורך, מד עובי זרועות	Up to 20 mm	6 µm	Manufacturer specification BS 907 Calibration Procedure T-2448	
6	A	P		Up to 0.8 in	250 µin		
7	A	P	Length, Digital Caliper אורך, זחון דיגיטלי	Up to 150 mm	19 µm	BS EN ISO 13385-1 Calibration Procedure T-2442	
8	A	P	Length, Digital Height Gauge אורך, מד גובה דיגיטלי	Up to 300 mm	7 µm	JIS B 7517 BS EN ISO 13225 Calibration Procedure T-2444	
9	A	P	Length, Dial Indicator אורך, חוגן	Up to 20 mm	6 µm	BS 907 Calibration Procedure T-2443	Dial indicator
10	A	P		Up to 0.2 in	120 µin		



Item	Scope Type	Site	Measurand Instrument, Gauge		Range [Including margins] (Does not include margins)	Uncertainty of Measurement ¹	Reference Documents	Remarks
Calibration – Mechanical Quantities - Length					כיוול – גדלים מכניים - אורך			
11	A	P			Up to 10 mm	4 µm	BS 907 Calibration Procedure T-2443	Digital indicator
12	A	P	Length, Lever type dial indicator	אורך, חוגן מנופי	Up to 0.8 mm	3 µm	BS EN ISO 9493 Calibration Procedure T-2445	

Item	Scope Type	Site	Measurand Instrument, Gauge		Range [Including margins] (Does not include margins)	Uncertainty of Measurement ¹	Reference Documents	Remarks
Calibration – Physical Quantities - Pressure					כיוול – גדלים פיזיקליים - לחץ			
13	A	P	Pressure, Pneumatic Pressure Gauges	לחץ, מדידי לחץ פנאומטיים	[0 to 400] kPa	4 kPa	DKD-R 6-1 Calibration Procedure T-2446	Calibration can be given in (bar, psi) or other pressure units as required
14	A	P			(400 to 1000] kPa	20 kPa		

¹) The uncertainty covered by the CMC expressed as the standard measurement uncertainty multiplied by the coverage factor k such that the coverage probability corresponds to approximately 95 %