



הרשות הלאומית להסמכת מעבדות
Israel Laboratory Accreditation Authority

ISO/IEC 17025:2017

מעבדות בדיקה

תעודת הסמכה מס' 0485 קסנון קיו אל בע"מ

כתובת אתר ייחוס: צהל 24, אשקלון, 7859814

עד יום: 23.03.2028

בתוקף מיום: 15.12.2025

הארגון נבדק ונבחן על ידי הרשות הלאומית להסמכת מעבדות (להלן הרשות) ונמצא ראוי להסמכה בהתאם לנספח פירוט היקף ההסמכה המצורף לתעודה זו, המהווה חלק בלתי נפרד ממנה ומספרו זהה למספר התעודה. הסמכה מצביעה על כשירות מקצועית ותפעול מערכת ניהול איכות בעלת הכרה בינלאומית. הארגון המוסמך על ידי הרשות, עומד בתקנים/ בדרישות המפורטים מעלה. דרישות התקנים הם לכשירות מקצועית ולמערכות ניהול, שהינן הכרחיות למתן תוצאות אמינות. הסמכה זו ניתנה בהתאם לכללי ISO/IEC 17011:2017 לפיהם פועלת הרשות ובמסגרתם מקיימת פיקוח שוטף על הארגון לצורך בחינת תפקודו המתמשך בהתאם לדרישות ההסמכה. ההסמכה תקפה כל עוד הארגון עונה לאמות המידה שנקבעו על ידי הרשות. הרשות חתומה על הסכם הכרה רב צדדי (MLA) מול ארגון (EA) European Accreditation Cooperation.

תעודה זו אינה מהווה אישור לפי סעיף 12 לחוק התקנים.

אתי פלר
מנכ"ל

הרשות הלאומית להסמכת מעבדות

תאריך הסמכה ראשון: 24.03.2020

Date of signature 15.12.2025

Page No. 1 of: 12



הרשות הלאומית להסמכת מעבדות
Israel Laboratory Accreditation Authority

Testing Laboratories

ISO/IEC 17025:2017

Accreditation Certificate No. 0485

Xenon Q.L. Ltd

Main site address: 24 Zahal st., Ashkelon, 7859814, Israel

Valid from: 15.12.2025

Until: 23.03.2028

The organization was assessed by the Israel Laboratory Accreditation Authority (ISRAC) and found to be worthy of accreditation to the detailed schedule attached.

The schedule is an integral part of this certificate and is numbered with the above certificate number.

Accreditation demonstrates technical competence and operation of an internationally recognized quality management system.

The organization accredited by ISRAC complies with the standards/requirements mentioned above, meets the technical competence requirements and management system requirements that are necessary for it to consistently deliver technically competent results. This accreditation is granted in accordance with the requirements of ISO/IEC 17011:2017, and entails periodic surveillance and reassessment by ISRAC to ensure that the organization continues to comply with the accreditation requirements.

The accreditation is valid provided that the organization continues to meet the criteria as laid down by ISRAC. ISRAC is an EA-MLA (European Accreditation Cooperation Multi-Lateral Agreement) signatory.

This certificate does not constitute an approval in accordance with article 12 of the standard law.

Date of first accreditation: 24.03.2020

Etty Feller
General Manager
Israel Laboratory Accreditation Authority

Date of signature: 15.12.2025

Page No. 2 of: 12



Name and Address:

Organization name

Xenon Q.L. Ltd

Address

24 Zahal st., Ashkelon, 7859814, Israel

Phone

+972-08-6638668

Fax

+972-08-6638668

E-mail (contact person)

info@xql.co.il

Site: P or T or M , P-Permanent, T-Temporary, M-Mobile

A permanent (P) or temporary (T) place, or a stationary or mobile (M) facility, at or from which the organization performs activities forming part of its scope of accreditation, starting from sampling to final issuance of a report or certificate and / or quality system activities. A temporary (T) site is a site established under the responsibility of an accredited permanent site. All activities performed at a temporary site are the responsibility of the permanent site. An outdoors work is also considered to be a temporary site. Temporary site will be a site that involves work for special project and the activity will be defined in time (up to 2 years).

Type of Scopes: A- Fixed, C- Flexible scope in analytical tests : Type of matrix, analytes, experimental systems and/or analytical characteristics may be subject to changes, in accordance with the laboratory's approved and documented procedures. For details, please refer to the list of Accredited Tests, available from the laboratory upon request.



Item	Scope Type	Site	Materials / Products Tested		Types of Test / Properties Measured		Standard / Method	Opinion and Interpretation	Remarks
Group of products: <i>Non-Destructive Test (NDT)</i>						<i>משפחת מוצרים: בדיקות לא הורסות (NDT)</i>			
<i>Surface and Near-Surface Discontinuity Detection (MT, PT, VT)</i>						<i>ביקורת אי רציפויות החשופות לפני השטח או קרוב לפני השטח (MT , PT , VT)</i>			
1	A	P;T	Ferromagnetic metals	מתכות פרומגנטיות	Magnetic particle examination	בדיקת חלקיקים מגנטיים	ASTM-E-709	---	Examination by electromagnetic and permanent yoke. Meets requirements regarding the materials/products tested as in: SI 1225 Part 1, section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1, AWS D1.5
2	A	P;T	Ferromagnetic metals	מתכות פרומגנטיות	Magnetic particle examination	בדיקת חלקיקים מגנטיים	ASTM-E-1444	---	Examination by electromagnetic and permanent yoke. Meets requirements regarding the materials/products tested as in: SI 1225 Part 1, section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1
3	A	P;T	Ferromagnetic metals	מתכות פרומגנטיות	Magnetic particle examination	בדיקת חלקיקים מגנטיים	ISO 17638	---	Meets requirements: ISO 23278, ISO 5817, ISO 9606, ISO 15614, SI 127.
4	A	P;T	Ferromagnetic metals	מתכות פרומגנטיות	Magnetic particle examination for steel forgings.	בדיקת חלקיקים מגנטיים לפלדה מחושלת	ASTM-A-275	---	Meets requirements: SI 1225 Part 1, section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1
5	A	P;T	Welded steel structures	מבני פלדה מרותכים	Magnetic particle examination	בדיקת חלקיקים מגנטיים	AWS D1.1	---	
6	A	P;T	Ferromagnetic metals	מתכות פרומגנטיות	Magnetic particle examination	בדיקת חלקיקים מגנטיים	ASME V article 7	---	Meets requirements regarding the materials/products tested as in: ASME I, ASME B31.1, ASME B31.3, ASME B31.8, ASME VIII, SI 4468 part 2 (API 650 paragraph 6 - tanks)
7	A	P;T	Ferromagnetic metals	מתכות פרומגנטיות	Magnetic particle examination	בדיקת חלקיקים מגנטיים	NEN 3650	---	
8	A	P;T	Gas supply systems-welding steel pipework	מערכות אספקת גז- עבודות ריתוכי צנרת	Magnetic particle examination	בדיקת חלקיקים מגנטיים	EN 12732	---	



Item	Scope Type	Site	Materials / Products Tested		Types of Test / Properties Measured		Standard / Method	Opinion and Interpretation	Remarks
Group of products: <i>Non-Destructive Test (NDT)</i>						<i>משפחת מוצרים: בדיקות לא הורסות (NDT)</i>			
<i>Surface and Near-Surface Discontinuity Detection (MT, PT, VT)</i>						<i>ביקורת אי רציפויות החשופות לפני השטח או קרוב לפני השטח (MT, PT, VT)</i>			
9	A	P;T	Welding pipelines and related facilities	ריתוכי צנרת ומתקנים	Magnetic particle examination	בדיקת חלקיקים מגנטיים	API 1104	---	API= American Petroleum Institute
10	A	P;T	Light and dense metals including castings, forgings, pipelines, machined parts and weldments	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות, חישולים, צנרת, חומרים מעובדים וריתוכים	Fluorescent penetrant examination using the solvent removable process	בדיקת נוזלים חודרים פלואורסצנטיים בתהליך הסרה בממס	ASTM-E-1219	---	Meets requirements regarding the materials/products tested as in: S 1225 Part 1, section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1
11	A	P;T	Light and dense metals including castings, forgings, pipelines, machined parts and weldments	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות, חישולים, צנרת, חומרים מעובדים וריתוכים	Fluorescent penetrant examination using the water washable process	בדיקת נוזלים חודרים פלואורסצנטיים בתהליך שטיפה במים	ASTM-E-1209	---	Meets requirements regarding the materials/products tested as in: S 1225 Part 1, section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1
12	A	P;T	Light and dense metals including castings, forgings, pipelines, machined parts and weldments	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות, חישולים, צנרת, חומרים מעובדים וריתוכים	Liquid penetrant examination	בדיקת נוזלים חודרים	ASTM-E-165	---	Meets requirements regarding the materials/products tested as in: S 1225 Part 1, section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1
13	A	P;T	Light and dense metals including castings, forgings, pipelines, machined parts and weldments including aerospace structures components	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות, חישולים, צנרת, חומרים מעובדים, ריתוכים ורכיבי מבנים תעופתיים	Liquid penetrant examination	בדיקת נוזלים חודרים	ASTM-E-1417	---	Meets requirements regarding the materials/products tested as in: S 1225 Part 1, section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1
14	A	P;T	Light and dense metals including castings, forgings, pipelines, machined parts and weldments including aerospace structures components	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות, חישולים, צנרת, חומרים מעובדים, ריתוכים ורכיבי מבנים תעופתיים	Fluorescent penetrant examination using the hydrophilic post emulsification process.	בדיקת נוזלים חודרים בתהליך הידרופילי	ASTM-E-1210	---	Meets requirements regarding the materials/products tested as in: S 1225 Part 1, section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1



Item	Scope Type	Site	Materials / Products Tested		Types of Test / Properties Measured		Standard / Method	Opinion and Interpretation	Remarks
Group of products: <i>Non-Destructive Test (NDT)</i>					<i>משפחת מוצרים: בדיקות לא הורסות (NDT)</i>				
<i>Surface and Near-Surface Discontinuity Detection (MT, PT, VT)</i>					<i>ביקורת אי רציפויות החשופות לפני השטח או קרוב לפני השטח (MT , PT , VT)</i>				
15	A	P;T	Light and dense metals including castings, forgings, pipelines, machined parts and weldments	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות, חישולים, צנרת, חומרים מעובדים וריתוכים	Visible penetrant examination using the solvent removable process	בדיקת נוזלים חודרים באור נראה בתהליך הסרה בממס	ASTM-E-1220	---	Meets requirements regarding the materials/products tested as in: SI 1225 Part 1, section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1
16	A	P;T	Light and dense metals including castings, forgings, pipelines, machined parts and weldments	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות, חישולים, צנרת, חומרים מעובדים וריתוכים	Visible penetrant examination using the water washable process	בדיקת נוזלים חודרים באור נראה בתהליך שטיפה במים	ASTM-E-1418	---	Meets requirements regarding the materials/products tested as in: SI 1225 Part 1, section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1
17	A	P;T	Light and dense metals including castings, forgings, pipelines and welds	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות, חישולים, צנרת וריתוכים	Liquid penetrant examination	בדיקת נוזלים חודרים	ISO 3452	---	Meets requirements: ISO 23277, ISO 5817, ISO 9606, ISO 15614, SI 127.
18	A	P;T	Welded steel structures	מבני פלדה מרותכים	Liquid penetrant examination	בדיקת נוזלים חודרים	AWS D1.1	---	
19	A	P;T	Gas supply systems- welding steel pipework	מערכות אספקת גז – עבודות ריתוכי צנרת	Liquid penetrant examination	בדיקת נוזלים חודרים	EN 12732	---	
20	A	P;T	Light and dense metals including castings, forgings and weldments	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות, חישולים וריתוכים	Liquid penetrant examination	בדיקת נוזלים חודרים	ASME V article 6	---	Meets requirements regarding the materials/products tested as in: ASME I ASME VIII, ASME B31.1, ASME B31.3, ASME B31.8, SI 4468 part 2 (API 650 paragraph 6 – tanks)
21	A	P;T	Light and dense metals including castings, forgings and weldments	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות, חישולים וריתוכים	Liquid penetrant examination	בדיקת נוזלים חודרים	NEN 3650	---	
22	A	P;T	Welding pipelines and related facilities	ריתוכי צנרת ומתקנים	Liquid penetrant examination	בדיקת נוזלים חודרים	API 1104	---	API= American Petroleum Institute
23	A	P;T	Welded steel structures	מבני פלדה מרותכים	Visual Testing	בדיקה חזותית	AWS D1.1	---	



Item	Scope Type	Site	Materials / Products Tested		Types of Test / Properties Measured		Standard / Method	Opinion and Interpretation	Remarks
Group of products: <i>Non-Destructive Test (NDT)</i>						<i>משפחת מוצרים: בדיקות לא הורסות (NDT)</i>			
<i>Surface and Near-Surface Discontinuity Detection (MT, PT, VT)</i>						<i>ביקורת אי רציפויות החשופות לפני השטח או קרוב לפני השטח (MT , PT , VT)</i>			
24	A	P;T	Weldments	ריתוכים	Visual Testing	בדיקה חזותית	ISO 17637	---	
25	A	P;T	Light and dense metals including castings and weldments	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות וריתוכים	Visual Testing	בדיקה חזותית	ASME sections I, III, V (article 9), VIII & XI. ASME B31.1 & B31.3	---	
26	A	P;T	Welding pipelines and related facilities	ריתוכי צנרת ומתקנים	Visual Testing	בדיקה חזותית	API 1104, 650	---	
27	A	P;T	Gas supply systems-welding steel pipework	מערכות אספקת גז- עבודות ריתוכי צנרת	Visual Testing	בדיקה חזותית	EN 12732	---	
28	A	P;T	Welding pipelines and related facilities	ריתוכי צנרת ומתקנים	Visual Testing	בדיקה חזותית	NEN 3650	---	



Item	Scope Type	Site	Materials / Products Tested		Types of Test / Properties Measured		Standard / Method	Opinion and Interpretation	Remarks
Group of products: <i>Non-Destructive Test (NDT)</i>						<i>משפחת מוצרים: בדיקות לא הורסות (NDT)</i>			
<i>Radiographic Testing (RT)</i>						<i>בדיקות ברדיוגרפיה RT</i>			
29	A	P;T	Light and dense metals including castings	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות	Radiographic testing of metallic castings	בדיקות רדיוגרפיות של יציקות מתכניות	ASTM-E-1030	---	Ir 192, Se 75, 50 kV - 160 kV Meets requirements regarding the materials/products tested as in: SI 1225 Part 1, section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1 section 6
30	A	P;T	Light and dense metals including castings and weldments	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות וריתוכים	Radiographic testing	בדיקות רדיוגרפיות	ASTM-E-94	---	Ir 192, Se 75, 50 kV - 160 kV Meets requirements regarding the materials/products tested as in: SI 1225 Part 1, section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1 section 6
31	A	P;T	Light and dense metals including castings, forgings, pipelines, machined parts and weldments, buildings, concrete materials and Infrastructures	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות, חישולים, צנרת, חומרים מעובדים, ריתוכים ומבנים תעופתיים, מבנים, חומרים בטוניים ותשתיות	Radiographic examination	בדיקות רדיוגרפיות	ASTM-E-1742	---	Ir 192, Se 75, 50 kV - 160 kV Meets requirements regarding the materials/products tested as in: SI 1225 Part 1, section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1 section 6
32	A	P;T	Light and dense metals including weldments	מתכות קלות וכבדות כולל ריתוכים	Radiographic examination of weldments	בדיקות רדיוגרפיות של ריתוכים	ASTM-E-1032	---	Ir 192, Se 75, 50 kV - 160 kV Meets requirements regarding the materials/products tested as in: SI 1225 Part 1, section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AWS D1.1 section 6
33	A	P;T	Weldments	ריתוכים	Radiographic examination	בדיקות רדיוגרפיות	ISO 17636-1	---	Meets requirements: EN 12732, ISO 5817, ISO 9606, ISO 15614, SI 127.
34	A	P;T	Welded steel structures	מבני פלדה מרותכים	Radiographic examination	בדיקות רדיוגרפיות	AWS D1.1	---	
35	A	P;T	Light and dense metals including castings and weldments	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות וריתוכים	Radiographic examination	בדיקות רדיוגרפיות	ASME V article 2	---	Ir 192, Se 75, 50 kV - 160 kV Meets requirements regarding the materials/products tested as in: ASME I, ASME VIII, ASME IX, ASME B31.1, ASME B31.3.



Item	Scope Type	Site	Materials / Products Tested		Types of Test / Properties Measured		Standard / Method	Opinion and Interpretation	Remarks
Group of products: <i>Non-Destructive Test (NDT)</i>						משפחת מוצרים: בדיקות לא הורסות (NDT)			
Radiographic Testing (RT)						בדיקות ברדיוגרפיה RT			
									ASME B31.8, SI 4468 part 2 (API 650 paragraph 6 – tanks)
36	A	P;T	Light and dense metals including castings and weldments	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות וריתוכים	Requirements for steel pipeline transportation systems	דרישות למערכות להולכת גז מצנרת פלדה	NEN 3650	---	Ir 192, Se 75, 50 kV - 160 kV
37	A	P;T	Welding pipelines and related facilities	ריתוכי צנרת ומתקנים	Nondestructive examination	בדיקות אל הרס	API 1104	---	
38	A	P;T	Gas supply systems- welding steel pipework	מערכות אספקת גז- עבודות ריתוכי צנרת	Nondestructive examination	בדיקות אל הרס	EN 12732	---	



Item	Scope Type	Site	Materials / Products Tested	Types of Test / Properties Measured	Standard / Method	Opinion and Interpretation	Remarks
Group of products: <i>Non-Destructive Test (NDT)</i>					<i>משפחת מוצרים: בדיקות לא הורסות (NDT)</i>		
<i>Ultrasonic Testing (UT)</i>					<i>בדיקות אולטרסוניות (UT)</i>		
39	A	P;T	Light and dense metals including castings, forgings and weldments including aerospace structures components	Measuring thickness by manual ultrasonic pulse-echo contact method	ASTM-E-797	---	In the frequency range: 500 kHz – 20 MHz
40	A	P;T	Light and dense metals including castings, forgings and weldments including aerospace structures components	Measuring ultrasonic velocity in materials	ASTM-E-494	---	In the frequency range: 500 kHz – 20 MHz
41	A	P;T	Light and dense metals including castings, forgings and weldments including aerospace structures components	Metal pipe and tubing	ASTM-E-213	---	In the frequency range: 500 kHz – 20 MHz
42	A	P;T	Light and dense metals including castings, forgings and weldments including aerospace structures components	Ultrasonic angle-beam examination by the contact method	ASTM-E-587	---	In the frequency range: 500 kHz – 20 MHz Meets requirements regarding the materials/products tested as in: SI 1225 Part 1, section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AMS-STD-2154, AWS D1.1 section 6
43	A	P;T	Metallic members	Ultrasonic testing.	AMS-STD-2154	---	In the frequency range: 100 kHz – 20 MHz
44	A	P;T	Light and dense metals including castings, forgings and weldments including aerospace structures components	Ultrasonic pulse-echo straight-beam examination by the contact method	ASTM-E-114	---	In the frequency range: 500 kHz – 20 MHz Meets requirements regarding the materials/products tested as in: SI 1225 Part 1, section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AMS-STD-2154, AWS D1.1 section 6



Item	Scope Type	Site	Materials / Products Tested		Types of Test / Properties Measured		Standard / Method	Opinion and Interpretation	Remarks
Group of products: <i>Non-Destructive Test (NDT)</i>						<i>משפחת מוצרים: בדיקות לא הורסות (NDT)</i>			
<i>Ultrasonic Testing (UT)</i>						<i>בדיקות אולטרסוניות UT</i>			
45	A	P;T	Light and dense metals including weldments	מתכות קלות וכבדות הכוללים ריתוכים	Weld zone of welded pipe and tubing	בדיקת אזור הריתוך בצנרת	ASTM-E-273	---	In the frequency range: 500 kHz – 20 MHz Meets requirements regarding the materials/products tested as in: SI 1225 Part 1, section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AMS-STD-2154, AWS D1.1 section 6
46	A	P;T	Light and dense metals including weldments including aerospace structures components	מתכות קלות וכבדות הכוללים ריתוכים ורכיבי מבנים תעופתיים	Ultrasonic contact examination of weldments	בדיקת מגע אולטרסונית של ריתוכים	ASTM-E-164	---	In the frequency range: 500 kHz – 20 MHz Meets requirements regarding the materials/products tested as in: SI 1225Part 1, section 11.9.6, SI 127 part 1 section 7.4, AMS-STD-2154, AWS D1.1 section 6
47	A	P;T	Weldments	ריתוכים	Ultrasonic testing	בדיקה אולטרסונית	ISO 17640	---	Meets requirements: ISO 11666, ISO 5817, ISO 9606, ISO 15614, SI 127.
48	A	P;T	Welded steel structures	מבני פלדה מרותכים	Ultrasonic testing	בדיקה אולטרסונית	AWS D1.1	---	
49	A	P;T	Bridge welding	ריתוכי גשרים	Ultrasonic testing	בדיקה אולטרסונית	AWS D1.5	---	
50	A	P;T	Gas supply systems- welding steel pipework	מערכות אספקת גז- עבודות ריתוכי צנרת	Nondestructive examination	בדיקות אל הרס	EN 12732	---	
51	A	P;T	Light and dense metals including castings and weldments	מתכות קלות וכבדות כולל יציקות וריתוכים	Ultrasonic testing	בדיקה אולטרסונית	ASME V articles 4,5	---	In the frequency range: 20 kHz – 20 MHz Meets requirements regarding the materials/products tested as in: ASME I, ASME VIII, ASME B31.1, ASME B31.3, ASME B31.8 and SI 4468 part 2 (API 650 paragraph 6 - tanks)
52	A	P;T	Welding pipelines and related facilities	ריתוכי צנרת ומתקנים	Requirements for steel pipeline transportation systems	דרישות למערכות להולכת גז מצנרת פלדה	NEN 3650	---	In the frequency range: 20 kHz – 20 MHz



Department: Testing Laboratory ISO/IEC 17025: 2017

Accreditation No. 0485

Item	Scope Type	Site	Materials / Products Tested	Types of Test / Properties Measured	Standard / Method	Opinion and Interpretation	Remarks
Group of products: <i>Non-Destructive Test (NDT)</i>					משפחת מוצרים: <i>בדיקות לא הורסות (NDT)</i>		
<i>Ultrasonic Testing (UT)</i>					<i>בדיקות אולטרסוניות UT</i>		
53	A	P,T	Welding pipelines and related facilities	ריתוכי צנרת ומתקנים Nondestructive examination	בדיקות אל הרס API 1104	---	